

PRO 30D

Revision: 09.09.2019

Seite 1 von 2

Technische Daten

Basis	PVAc
Konsistenz	Sehr zähe Flüssigkeit
Aushärtung	Physikalische Trocknung
Dichte**	Ca. 1,10 g/ml
Feststoffgehalt	Ca. 50 %
Viskosität (Brookfield)	8.000 mPa.s → 15.000 mPa.s
Offene Zeit (*)	Ca. 8 min.
Pressdruck	1 kg/cm ² → 2 kg/cm ²
Presszeit	Siehe Anwendung
Wasserbeständigkeit (EN 204)	D3
pH-Wert	2,5 → 3,5
Min. Filmformungstemperatur (MFFT)	5 °C
Verbrauch (*)	80 - 140 g/m ² bei Vollverklebung der Fläche. 160 - 180 g/m ² in Montage.

* Diese Werte können je nach Umweltfaktoren wie Temperatur, Feuchtigkeit oder Typ des Untergrunds variieren. ** Die Angaben beziehen sich auf vollständig ausgehärtetes Produkt.

Produktbeschreibung

PRO 30D ist ein gebrauchsfertiger, schnell trocknender Klebstoff auf PVA-Basis mit herausragender Wasserfestigkeit (D3).

Produkteigenschaften

- Einfach bearbeitbar
- Transparent nach dem Trocknen
- Hohe Endfestigkeit
- Kurze Trocknungsdauer
- Beständig gegen hohe Temperaturen

Anwendung

- Innenbereiche mit häufiger kurzzeitiger Exposition der Verklebungen an fließendes oder kondensiertes Wasser.
- Innenbereiche, die hoher relativer Luftfeuchtigkeit ausgesetzt sind.
- Außenbereiche, die nicht der Witterung ausgesetzt sind.
- Herstellung von Tür- und Fensterrahmen, die die Klasse D3 gemäß EN204 erfüllen müssen.
- Kleben von Holz, Brettern, Spanplatten, Furnier
- Montageverleimung von Weichholz

- Konstruktions-Verklebungen wie z. B. Schlitz- und Zapfenverbindung, Vernadelungen usw.
- Stationäre Kantenbearbeitung mit Furnier, Kunststofflaminat und Massivholzleisten
- Oberflächenverklebung von Dekor-Finish-Folie, HPL und CPL auf Spanplatten, MDF-Platten und Sperrholz.
- Kleben von Fugen in Brettern und Flächenverleimungen von Laub-, Nadelholz und Holzspanplatten

Lieferform

Farbe: weiss

Verpackung: 750gr. 5 kg

Lagerstabilität

24 Monate, sofern ungeöffnet und unter trockenen, kühlen Bedingungen gelagert.

Untergründe

Untergründe: viele nichtporöse und poröse Untergründe wie Holz, Karton, Lamine usw. Beschaffenheit: Die zu verklebenden Materialien sollten eben und gut passend sein, sowie sauber, trocken und frei von Staub und Fett.

Hinweis: Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Versionen. Die Anweisungen in dieser Dokumentation basieren auf unseren Tests und Erfahrungen und wurden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Aufgrund der Vielzahl an verschiedenen Materialien und Untergründen sowie der vielen unterschiedlichen möglichen Anwendungen, die außerhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keinerlei Verantwortung für die erzielten Ergebnisse. Da die Konstruktion und die Beschaffenheit des Substrats und die Verarbeitungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keinerlei Haftung für diese Publikation. In jedem Falle wird empfohlen, vor der Anwendung entsprechende Tests durchzuführen. Soudal behält sich das Recht vor, seine Produkte ohne vorherige Ankündigung zu modifizieren.

PRO 30D

Revision: 09.09.2019

Seite 2 von 2

Oberflächenvorbereitung: Durch Anschleifen glatter, nichtporöser Oberflächen kann die Haftfestigkeit verbessert werden. Für alle Untergründe wird empfohlen, vor der Anwendung einen Haftungstest durchzuführen.

Verarbeitung

Verarbeitung: Tragen Sie den Klebstoff mit einer Zahnkelle, einem Pinsel oder einem Gerät auf eines der zu verklebenden Materialien auf. Fügen Sie die Teile zusammen und spannen Sie sie 1-2 Stunden lang.

Presszeit: sofern zutreffend. Die Aushärungszeit hängt stark vom verwendeten Holz, der Temperatur, der Klebstoffmenge und der Porosität der zu verklebenden Materialien ab. Mindest-Pressdauer für Verklebungen mit Hochfrequenztechnik und

Längsfelderwärmung > 15 sec. und Dekor-Finish: 5 - 10 sec. Mindest-Pressdauer für Verklebungen in der Montage: 8 - 15 min.

Mindest-Pressdauer für Kleben von Fugen und Blockverleimungen: 10 - 15 min.

Oberflächenverklebung von HPL/CPL unter Pressen in kurzen Abständen bei 70 °C: auf Sperrholz ca. 90 sec. und auf Spanplatte ca. 45 sec.

Reinigung: Vor dem Aushärten kann PRO 30D mit Wasser von Untergründen und Werkzeugen entfernt werden. Gehärtetes PRO 30D kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Reparaturmöglichkeit: Mit dem gleichem Material

Sicherheitsempfehlungen

Befolgen Sie die üblichen Vorschriften zur Arbeitshygiene. Weitere Informationen finden Sie auf dem Verpackungsgebilde und im Sicherheitsdatenblatt.

Bemerkungen

- Beim Kleben bestimmter Holzsorten wie Buche oder Kirsche sind aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Zusammensetzungen und Vorbehandlungen Verfärbungen möglich.
- Verdünnen Sie den Klebstoff nicht.

Hinweis: Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Versionen. Die Anweisungen in dieser Dokumentation basieren auf unseren Tests und Erfahrungen und wurden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Aufgrund der Vielzahl an verschiedenen Materialien und Untergründen sowie der vielen unterschiedlichen möglichen Anwendungen, die außerhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keinerlei Verantwortung für die erzielten Ergebnisse. Da die Konstruktion und die Beschaffenheit des Substrats und die Verarbeitungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keinerlei Haftung für diese Publikation. In jedem Falle wird empfohlen, vor der Anwendung entsprechende Tests durchzuführen. Soudal behält sich das Recht vor, seine Produkte ohne vorherige Ankündigung zu modifizieren.
